**2023年沈阳市公开招聘中等职业学校**

**专业课教师面试实践操作题目三**

**一、招聘单位**

沈阳市化工学校

**二、招聘岗位**

00033中职数控技术应用专业课教师

**三、实践操作题目**

螺纹轴3

**四、操作要求**

**工作任务：**

本项目主要是利用考试现场提供的设备、工量具和毛坯，以数控车床为主，对零件进行车削加工操作。以车工中级工为标准，主要包括直线、台阶、圆弧、螺纹、表面粗糙度、测量技术、安全操作规范等数控车加工基本技能。要求应试人员具备一定的计算、手工操作、设备应用、质量检测等技术能力。

实践操作时间总时长为150分钟。

具体的实践操作流程安排如下：

检录

抽签

入场和安全教育

熟悉考位

下发毛坯、工量具

操作开始

操作结束

上交加工件

整理

清扫工作台和场地

**五、技术规范**

（一）考试标准

按照《车工中级国家职业标准》中规定的国家职业资格四级(中级工)要求实施。

（二）操作技能考核材料

考场提供毛坯，外形尺寸为Φ55\*105棒料（材质为45#钢,出厂后未做任何热处理)。

1. **技术平台**

（一） 实践操作设备（考场准备）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名 称 | 规格型号 | 单位 | 数量 |
| 1 | 广州数控 | CK6136 | 台 | 1台/人 |
| 2 | 系统 | GSK980TB1 | 个 | 1个/人 |
| 3 | 主轴回转直径 | 360mm | 台 | 1个/人 |
| 4 | 床身最大加工长度 | 750mm | 台 | 1个/人 |
| 5 | 三爪卡盘 | 10-150mm | 个 | 1个/人 |
| 6 | 平床身 | 四工位刀台 | 个 | 1个/人 |
| 7 | 主轴 | 最高2100转/分 | 台 | 1个/人 |

****

1. 实践操作工、量、刃具（考场准备，每人一套）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 规格 | 数量 | 备注 |
| 1 | 外圆车刀 | 90度偏刀，粗车用 | 2 |  |
| 2 | 外圆车刀 | 90度偏刀，精车用 | 2 |  |
| 3 | 外圆车刀 | 精车用(刀尖角35°) | 2 |  |
| 4 | 外三角螺纹车刀 | 螺距为1.5mm | 2 |  |
| 5 | 外圆切槽刀 | 刀宽3～4mm 长度>=4mm | 2 |  |
| 6 | 游标卡尺 | 0～150mm 0.02 | 1 |  |
| 7 | 外径千分尺 | 0～25mm、25～50mm 50～75mm 0.01 | 各1 |  |
| 8 | 深度游标卡尺 | 0～200mm | 1 |  |
| 9 | 螺纹环规 | M30×1.5-6g | 1套 |  |
| 10 | 百分表及座 |  | 1套 |  |
| 11 | R规 | R7.5～R15 | 1套 |  |
| 备注 | 铜皮、垫片 | | | |

**\***禁止考生携带工、量、刃具等进入考场。

