**岗位代码：020002**

**岗位名称：数控专业教师**

2024年度淮北工业和艺术学校（安徽淮北技师学院）公开引进高技能人才专业测试技能操作规程

1. **考试要求：**

以国家职业资格数控车（车工）技师（二级）以上技能水平要求为标准，能独立编制加工工艺并完成复杂程度轴类零件的加工。在数控车床上利用三爪夹盘和相应的车削刀具，使用计算机自动编程软件或手工编程方法，在规定的时间内按照图纸要求完成零件的内外轮廓、内外螺纹、外槽、端面槽、外圆曲线轮廓等基本加工要素的加工。

**二、考试时间及形式：**

1．时间：2.5小时

2．形式：实操考试

**三、考试范围与内容：**

内外轮廓、内外螺纹、外槽、端面槽、外圆曲线轮廓

**四、考试场地和环境：**

1.考试场地：数控实训车间；

2.考场环境：车间整洁明亮，车床设备润滑良好。

**五、考场提供的设备和器材：**

沈阳机床厂 CAK5085，刀架4工位，车刀刀体规格为 25×25。数控系统为Fanuc oi-tf plus。

**六、备注：**

1．毛坯材质：45#钢；

2．技能实操所需工作服、工作帽和护目镜等自备；

3．考场为每名考生准备实操所需机夹刀具，每把刀具配1个刀片。

4.在实操过程中，考生须严格遵守安全操作规程，并接受监考老师的监督和警示，以确保考生和设备的安全。